

**WKT HAFTGRUNDIERUNGEN****WKT-HAFTGRUNDIERUNG P1**

WKT-Haftgrundierung P1 ist unser Standard-Haftvermittler, der auf vielen verschiedenen Untergründen eine sichere Haftung von WKT Synthesegummi gewährleistet. Neben Holz eignet sich die Type P1 unter anderem für die Grundierung von Aluminium, Kupfer, Zink, Epoxid-Harz, Polyamid und Polyester (z.B. GFK).

<b>Technische Daten</b>	
Ablüftzeit (20 °C): auf Holz: mind. 4 Std sonst: mind. 60 min	Farbe : orange
Dichte : 0,8 g/cm <sup>3</sup>	Lösungsmittel : Aceton, Toluol
Flammpunkt : - 18 °C	Wirkstoffbasis : Silikonharz

**WKT-HAFTGRUNDIERUNG P2**

Unsere WKT-Haftgrundierung P2 dient vorwiegend der Haftverbesserung von WKT Synthesegummi auf Metallen, insbesondere auf Edelstahl. Des weiteren kann die Type P2 aber auch auf verschiedenen Kunststoffen eingesetzt werden (Polyamid, Polyester (z.B. GFK) und Polyurethan) .

<b>Technische Daten</b>	
Ablüftzeit (20 °C): mind. 60 min	Farbe : farblos
Dichte : 0,75 g/cm <sup>3</sup>	Lösungsmittel : aliph. Kohlenwasserstoffe
Flammpunkt : + 9 °C	Wirkstoffbasis : Silikonharz

**SPERRPRIMER SP**

Der NautiChem **Sperrprimer SP** ist ein besonders reaktiver Aktivator und Haftvermittler für Kunststoffe (z.B. Polycarbonat, Acrylglas etc.).

Der **Sperrprimer SP** ist in Verbindung mit der **WKT Haftgrundierung P1** geeignet zur Oberflächenvorbehandlung von Kunststoffgläsern für die anschließende Verklebung / Abdichtung mit unserem WKT Synthesegummi.

<b>Technische Daten</b>	
Ablüftzeit (20 °C): mind. 30 min bis max. 6 Stunden	Lösemittel: MEK, Ethylacetat u.a.
Dichte: 0,9 g/cm <sup>3</sup>	Farbe: schwarz
Flammpunkt: -8 °C	Wirkstoffbasis: Polyisocyanate

**WKT-HAFTGRUNDIERUNG EP90**

WKT-Haftgrundierung EP90 ist eine konservierende, 2-komponentige Spezialgrundierung für blanken Stahl und Eisen. Sie verbindet eine sichere Haftung mit einem zuverlässigen Korrosionsschutz.

<b>Technische Daten</b>			
Aushärtungszeit :	24 Std.	Farbe :	gelblich
Dichte :	1,4 / 0,95 g/cm <sup>3</sup>	Lösungsmittel :	Xylol, Ethylbenzol, Butanol
Flammpunkt :	+ 27 / +26 °C	Wirkstoffbasis :	Epoxidharz

- Der Verbrauch von WKT-Haftgrundierung liegt bei etwa 40 - 60 ml pro Standard-Kartusche WKT Synthesegummi (310 ml).
- Die Verarbeitungstemperatur für WKT-Haftgrundierungen beträgt + 5 °C bis + 35 °C.
- WKT-Haftgrundierungen sollten nicht in direkter Sonne aufgetragen werden.
- Die zu grundierenden Oberflächen sollten trocken sein sowie frei von Staub, Schmutz, Wachs, Öl usw.. Bei unbehandelten, nicht verunreinigten Hölzern ist ein gesondertes Entfetten jedoch nicht erforderlich.
- Um auf porösen Untergründen, insbesondere auf Holz, eine vollständige Benetzung der Oberfläche zu gewährleisten, empfehlen wir, die jeweilige WKT-Haftgrundierung 2 x aufzutragen.
- Die erforderlichen Abluftzeiten sind stark von der Temperatur abhängig. Um eine sichere Durchhärtung der Haftgrundierung zu gewährleisten, sollte im Zweifelsfall eine längere als die angegebene Mindestwartezeit gewählt werden. Dies gilt insbesondere für saugende Untergründe wie Holz, bei denen wir für den letzten Anstrich eine Abluftzeit von mindestens 4 Stunden empfehlen.

**LAGERFÄHIGKEIT**

Unter kühlen und trockenen Bedingungen mindestens 6 Monate

**Hinweis:** Die vorstehenden Angaben basieren auf eingehenden Laboruntersuchungen und erfolgen nach bestem Wissen – jedoch ohne Gewähr. Die Eignung des Produktes für einen speziellen Anwendungszweck bzw. für ein spezielles Verfahren ist im Einzelfall durch eigene Vorversuche erneut zu prüfen. Der Verkauf des Produktes erfolgt unter unseren Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.